



COMMUNIQUE DE PRESSE

Le N°1 français de la coutellerie, TB Groupe affûte sa performance logistique avec la solution BEXT d'INFFLUX.

Dans l'entrepôt automatisé de TB Groupe, l'heure est à l'optimisation du réappro, des préparations de commandes de détail et à la traque des temps improductifs ! Pour y répondre, cette PME, qui perpétue la tradition coutelière de Thiers depuis plusieurs générations, renouvelle sa confiance à l'éditeur INFFLUX en déployant cet été la nouvelle version du WMS BEXT.



Vincennes, le 22 juin 2021 – Comme nous le confie Philippe Boyadjis, Manager Supply Chain de TB Groupe : «*Dans un secteur extrêmement concurrentiel, la coutellerie, notamment face aux acteurs asiatiques aux coûts de production réduits, nous avons fait le choix dès 2016 d'automatiser notre logistique pour toujours plus de productivité et de compétitivité. A l'heure du boom de l'e-commerce, des marketplaces et de la prise de conscience de l'importance de la production made in France, nous devons continuer à innover dans notre entrepôt pour affûter notre logistique selon les nouvelles exigences de rapidité de la Grande Distribution et du Grand Public*». En effet, la logistique, à l'image de l'innovation, représente le « nerf de la guerre » pour ce leader de la haute coutellerie française, fournisseur officiel de l'Armée Française et de l'émission Top Chef, qui produit dans le bassin de Thiers et commercialise des millions de couteaux par an, dont plus de la moitié sont destinés aux GSA, GSS et aux Grands Magasins.

Dans cette optique, TB Groupe va déployer à **l'été 2021** dans son entrepôt automatisé avec le système Good To Person INTELIS PTS de Savoye, **la nouvelle version de la solution BEXT** pour **aller plus loin dans l'automatisation du réapprovisionnement, la gestion fine des préparations de commandes de détail...** Cette nouvelle étape dans la collaboration avec INFFLUX, initiée en 2016, s'inscrit dans la volonté de TB Groupe **de traquer les temps improductifs dans sa gestion de stock et d'accélérer ses opérations de traitement de commandes de détail.**

Automatiser pour gagner en productivité et en compétitivité

Dans le cadre de la refonte de sa logistique en 2016, TB Groupe a fait le choix dans sa nouvelle plate-forme de 6 000 m² d'automatiser les préparations de commandes avec le système Good to person INTELIS PTS de la Division Savoie et d'optimiser ses flux avec la solution BEXT d'INFFLUX. Le projet visait à accélérer et fiabiliser les préparations de commandes dans une surface réduite – 600 m², tout en limitant les déplacements et la pénibilité des tâches des opérateurs. La solution BEXT, **face à quatre compétiteurs, a été sélectionnée pour sa facilité d'interfaçage avec le WCS de Savoie, son ergonomie, sa simplicité d'utilisation et son rapport qualité/prix.** Opérationnelle dès l'automne 2016, la solution WMS d'INFFLUX, en lien avec le PTS de Savoie, a pour mission de piloter la ramasse globale, l'ordonnancement des commandes en rafale et d'optimiser les préparations de commandes.

Cette nouvelle organisation, alliant PTS et WMS, a permis à TB Groupe **d'importants gains de temps, d'efficacité et de productivité dans ses préparations de commandes** – 350 lignes par heure et par opérateur, une réduction drastique des erreurs et des déplacements des opérateurs.

Aujourd'hui, la logistique de TB Groupe peut lisser facilement son activité de préparation de commandes selon la forte variabilité des commandes et les pics d'activité. En moyenne **50 palettes sont expédiées, 60 à 65 commandes traitées et 1 000 colis envoyés par jour.**

De nouveaux leviers à actionner pour affuter sa logistique

Dans une démarche évolutive, le groupe TB veut traquer les temps improductifs pour concilier logistique et promesse client aux meilleurs coûts. Avec la nouvelle version de BEXT WMS, déployée à l'été 2021, le groupe TB souhaite aller plus loin dans l'optimisation de ses flux, en particulier dans l'automatisation du réapprovisionnement du système Good to Person, qui inclut trois semaines de stock, en réévaluant les quantités et le seuil de réassort.

Philippe Boyadjis conclut : *« En parallèle, nous réfléchissons à optimiser les préparations de détail, en forte progression, sous tous les angles, de l'efficacité du picking à la réduction de l'emballage. La nouvelle version de BEXT devrait nous assurer de gérer de manière optimale les temps forts des préparations de commandes de détail, du prélèvement au colisage. »*

A propos d' INFFLUX groupe CFD

Dans le top 5 français des éditeurs de WMS et acteur reconnu dans la Supply Chain, l'éditeur INFFLUX groupe CFD couvre aujourd'hui la totalité des besoins des entreprises soucieuses de piloter et d'optimiser leur chaîne logistique opérationnelle. Outre une gamme logicielle, BEXT reconnue par les plus grands noms de l'Industrie, de la Distribution de l'Agroalimentaire et de la Prestation Logistique, l'éditeur dispose d'une des équipes les plus aguerries dans l'optimisation des flux logistiques, avec plus de 300 projets à son actif. Fort de ces atouts, INFFLUX groupe CFD ambitionne dans les prochaines années de rayonner en Europe dans le domaine des progiciels de gestion de la logistique. INFFLUX fait partie de la Division Supply Chain de CFD (*Compagnie des Chemins de Fer Départementaux*), groupe industriel français, fondé en 1881, ayant comme cœur de métier historique, la construction et l'exploitation ferroviaire.

CONTACT PRESSE :

Gwendoline Lune – Relations Médias & influenceurs - Mob. 06 15 91 48 18 – gwendoline@glc.paris